

# 云浮一级EDI超纯水装置

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：27

在清理EDI超纯水设备时，如果采用的是不合理的清洗和消毒药剂，会直接导致EDI膜块树脂损坏和破碎，进出水压差增大，造成产水水质和水量全部下降。EDI系统手动运行时，在缺水状态下加电，直接导致膜片和树脂的发热碳化。清洗无效，无法使用。EDI膜块进水前无保安过滤器，直接导致异物堵塞通道，进出水压差增大，造成产水水量严重下降，清洗无效。以及前处理不佳（软化器，亚硫酸添加系统、RO等）、控制系统故障/失灵（安全联锁装置，低流量保护的问题）不适当的系统设计（RO初期产水未排放）等。电流电压超出额定值或人为误操作。系统维护管理不当，没有遵守EDI膜块的使用条件。水处理行业中的EDI超纯水设备哪家的比较好？云浮一级EDI超纯水装置

EDI超纯水的清洗操作注意事项，首先清洗过程应在尽可能的低压情况下工作。在大多数情况中，由于流速过低，清洗过程中通过所有循环后的压损低于1bar（15psi）。低PH值和高PH值溶液应根据程序所提供的清洗溶液容量及流速，运行30~60分钟。低浓度氧化剂消毒程序需运行120分钟。氯化钠消毒运行10~20分钟；清洗所使用的化学试剂应具有较高的纯度；对于大型系统应按比例增加清洗剂量，保持化学药品的浓度，化学药品的用量用膜块数量乘以单个模块系统所需的药量得到；清洗过程每次需要8小时。在清洗淡水室之后，膜块应立刻进行再生。甘肃一级EDI超纯水是什么EDI超纯水一体化设备要多少钱？

EDI超纯水（electrodeionization）缩写成EDI是指电去离子净水技术。电去离子净水技术是一种将电渗析和离子交换相结合的脱盐新工艺。EDI超纯水技术特点：无需酸碱再生：在混床中树脂需要用化学药品酸碱再生，而EDI则消除了这些有害物质的处理和繁重的工作，保护了环境。连续、简单的操作：在混床中由于每次再生和水质量的变化，使操作过程变得复杂，而EDI的产水过程是稳定的连续的，产水水质是恒定的，没有复杂的操作程序，操作简便化。还有就是降低了安装的要求。EDI系统与相当处理水量的混床相比，有较小的体积，它采用积木式结构，可依据场地的高度和窠灵活地构造。模块化的设计，使EDI在生产工作时能方便维护。

相信大家对于EDI超纯水设备已经足够了解，但是很少人会知道EDI超纯水设备内为什么要添加树脂？相信这个问题大家也都非常好奇。想知道问题的答案，那就往下看吧。EDI超纯水设备中的离子交换树脂可以分为两部分，一部分称作工作树脂，另一部分称作抛光树脂，二者的界限称为工作前沿。工作树脂主要起导电作用，而抛光树脂在不断交换和被连续再生。工作树脂承担着除去大部分离子的任务，而抛光树脂则承担着去除象弱电解质等较难清扫的离子的任务。简单的说就是利用树脂良好的导电特性降低淡水室电阻，使EDI能在较高的电流下工作。这样，强化了离子，包括弱酸离子的迁移过程，为制备超纯水创造了条件。EDI超纯水的作用是什么？

EDI超纯水设备工艺流程说明还有就是第四级预处理系统：采用5um孔径精密过滤器，使水得到进一步的净化，使水的浊度和色度达到优化。保证RO系统进水条件要求，保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。反渗透(超滤)设备主机：采用反渗透(超滤)技术进行深度脱盐处理(进口美国反渗透膜)去除钙、镁、铅、汞等对人体有害的重金属物质及其他杂质，降低水的硬度，脱盐率达99%以上，生产出符合国家标准的纯净水。微过滤装置：安装该装置主要是为防止微粒树脂颗粒从布水中滤出，造成二次水质污染，这主要是运用在对水质特别高的场合。杀菌系统：采用臭氧发生器(或紫外线杀菌器)，减少细菌二次污染，灭菌率可达99%以上，同时臭氧溶于水形成富氧水，保证水的纯鲜。采用水气混合器使臭氧充分与水混合，达到比较好浓度比

EDI超纯水是什么意思？  
甘肃一级EDI超纯水是什么

广东EDI超纯水一体化生成厂家。云浮一级EDI超纯水装置

随着人们对水质要求越来越高，水处理技术也在不断创新，但是很多水处理技术无法摆脱传统思想观念，没有太多创新和改进。而EDI电子超纯水设备所应用的新型水处理技术将彻底改变传统观念，为水处理行业做出巨大贡献，也为水处理技术带来一次飞跃性变革

EDI超纯水设备出水水质完全符合我国电子工业部电子级水质技术标

准(18MΩ.cm $\square$ 15MΩ.cm $\square$ 10MΩ.cm $\square$ 2MΩ.cm $\square$ 0.5MΩ.cm五级标准)、我国电子工业部高纯水水质试行标准、美国半导体工业用纯水指标、日本集成电路水质标准、国内外大规模集成电路水质标准。云浮一级EDI超纯水装置

广东欧米诺水处理科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省等地区的环保行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将\*\*广东欧米诺水处理科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！